

セファ-

SEFAR社製バグフィルター

超音波溶着加工
ナイロン製ろ材

導入メリット

1 収率アップ

チューブ接合部の針穴がありません。
粉もれの約70~95%は、チューブ接合部から生じています。

2 コンタミリスク減少

糸の使用が少ないため、コンタミリスクを減少します。

3 耐久性アップ

溶着で針穴への負担がなくなり、破れるリスクを減少します。
溶着部以外は、テフロン糸を使用し耐久性が向上しています。

4 洗浄頻度ダウン

ナイロン製は粉離れがよく、目づまりしにくくなっています。

※改善は使用環境によります。

初回発注限定

20%割引の特別価格

※割引率は装置により変動し20%前後となります。
※1事業所あたり1式(1台分)のご提供となります。

製品仕様



※イメージ図

ナイロン

使用可能温度：-40～+115℃（乾燥時）
耐アルカリ性に優れています。

※参考値

帯電防止	通気度($\text{cm}^3/\text{cm}^2 \cdot \text{s}$)	重量(g/m^2)	最小捕集径(μm)
○	7.0 ± 1.9	168	3-5

※ナイロン製は、**50℃以下**の中性～弱アルカリ性洗剤を使用し、洗浄を行ってください。

ポリエステル

使用可能温度：-75～+150℃（乾燥時）
耐酸性に優れています。

※参考値

帯電防止	通気度($\text{cm}^3/\text{cm}^2 \cdot \text{s}$)	重量(g/m^2)	最小捕集径(μm)
○	6.4 ± 3.2	150	10-15

※ポリエステル製は、**50℃以下**の中性～弱酸性洗剤を使用し、洗浄を行ってください。

バッグフィルターの乾燥について

吊り下げる、もしくは平らに寝かせて乾燥させてください。

乾燥室で乾燥させる場合、**60℃を超えないよう**にしてください。

ドラム式乾燥機のご使用はお控えください。熱で製品が縮む可能性があります。

収率比較

原料 乳糖：コーンスターチ=7：3

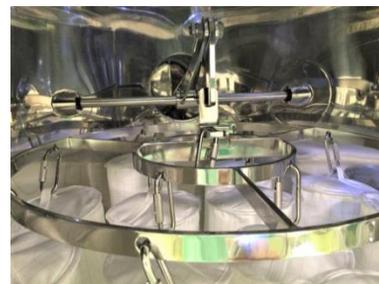
	ナイロン	弊社従来品 (T-611)
収率 (%)	98.3	96.4

弊社テストによる

使用実績



しっかりと捕集されています。



治具に粉の付着が見られません。

フロイント産業株式会社

本社

〒160-0023

東京都新宿区西新宿6丁目25-13 フロイントビル

TEL 03-6890-0750 FAX 03-6890-0870

大阪事業所

〒564-0052

大阪府吹田市広芝町12-41

TEL 06-6338-6711 FAX 06-6338-6703

浜松事業所・技術開発研究所

〒431-2103

静岡県浜松市北区新都田1-2-2

TEL 053-428-4611 FAX 053-484-1120